

**STACJA LUTOWNICZA
WYŚWIETLACZ LCD O WYSOKIEJ PRECYZJI
ANTYSTATYCZNA**

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 950
POLSKA



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej WEP. Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Produkt jest zaprojektowany do lutowania i rozlutowywania stopów bez ołowiu. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- Przed podłączeniem, stacje ustaw ją na stabilnej platformie roboczej,
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przeniesieniem stacji w inne miejsce.
- Jeżeli doszło do uszkodzenia maszyny, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączalny i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać, aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Jeśli masz jakies pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

Ostrzeżenie

Jeżeli kolba lutownicza jest nie używana, musi być umieszczona na swojej podstawie..

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

Specyfikacja

Pobór mocy	≤700W
Zasilanie	AC 220V ±10% 50Hz/60Hz
Zakres temperatur	50-500 °C Max
Środowisko pracy	40°C
Stabilność temperatury	±2°C (w powietrzu, nie przy lutowaniu)
Wymiary	1 175x102x122 mm ±5mm
Praca w środowisku	0~40°C
Temp przechowywania	-20~80°C
Wilgotność przechowywania	35%~45%
Lutownica grotowa	
Rezystancja względem	<2Ω
Potencjał względem	<2mV
Element grzejny	Indukcyjny
Długość kolby	1.2m

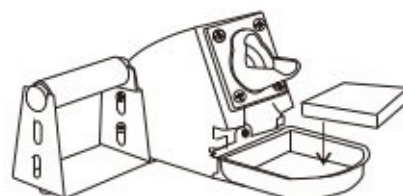
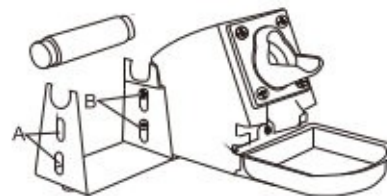
*powyższa specyfikacja i projekt może się zmienić, i to nie będzie zawarte w instrukcji.

Instalacja i użycie stacji lutowniczej.

Podstawa lutownicza

Uwaga: Gąbka to przedmiot, który jest ściśnięty, wilgoć spowoduje powiększenie gąbki, używając gąbki należy najpierw wlać wodę do gąbki, a następnie ścisnąć mokrą gąbkę, używanie sprawowanej gąbki może prowadzić do uszkodzenia

1. Uchwyt pod kolbę lutowniczą
 1. Zmontuj stojak na kolbę lutowniczą, dobrze wyreguluj położenie stojaka, użyj długiego śrubokręta płaskiego przez otwór „A”, aby dobrze wkręcić śruby otworu „B”.
 2. Załóż spoiwo lutownicze
2. Użycie gąbki
 1. Zwilż gąbkę wodą, a następnie umieść je w podstawie.
 2. Dodaj troszkę wody do pojemnika, ale nie przekraczaj połowy.



Uwaga dotycząca połączenia:

Podczas podłączania lub demontażu stacji lutowniczej należy wyłączyć zasilanie w przypadku jakichkolwiek uszkodzeń.

1. Podłączyć przewód montażowy do gniazda stacji lutowniczej
2. Umieść stację lutowniczą na przeznaczonym do tego miejscu
3. Włożyć wtyczkę. UWAGA podłącz urządzenie do gniazda posiadającego uziemienie
4. Włącz zasilanie
5. Oryginalna temperatura to 350°C.

Ustawianie funkcji

Ustawienia temperatury

Uwaga: upewnij się, że stacja lutownicza jest w trybie konfiguracji ustawień (jeżeli nie to wprowadź prawidłowe hasło). Podczas ustawiania temperatury grzałka jest wyłączona.

1. Naciśnij przycisk „*” przez co najmniej 1 sekundę, naciśnij „*”, gdy urządzenie wyświetli „TEMP” w prawym górnym rogu. Lewy numer zacznie migać, temperatura lutowania wejdzie w tryb ustawiania, można ustawić cyfrę setek.
2. Użyj przycisku „▲” lub „▼”, aby zwiększyć lub zmniejszyć wartość.
3. Po prawidłowym ustawieniu wartości, od razu naciśnij „*”. Miganie środkowej wartości oznacza, że można ustawić wartość.
4. Użyj przycisku „▲” lub „▼”, aby zwiększyć lub zmniejszyć wartość
5. Natychmiast naciśnij „*”. Migająca właściwa wartość oznacza, że można ustawić kolejną wartość.
6. Po prawidłowym ustawieniu wartości, od razu naciśnij „*”. Miganie końcowej wartości cyfrowej oznacza, że można ustawić wartość.
7. Użyj przycisku „▲” lub „▼”, aby zwiększyć lub zmniejszyć pojedynczą wartość.
8. Po prawidłowym ustawieniu wszystkich, ponownie wciśnij przycisk „*”, wtedy ustawiona temperatura zostanie zapamiętana. I wyświetli ustawienie temperatury, i zacznie grzać.



Uwaga: Jeśli wyłączysz wyłącznik zasilania podczas ustawiania temperatury, wartość ustawienia nie zostanie zapisana w pamięci. Jeżeli nastawa temperatury przekracza zakres nastawionej temperatury czyli oznacza to że okienko wróci do mrugnięcia setki, jeżeli zaistnieje taka sytuacja należy ponownie wpisać poprawną wartość temperatury.

Natychmiastowe ustawienie temperatury

Podczas pracy, jeśli potrzebujemy szybko ustawić temperaturę dla utrzymywania mocy, należy wybrać tę metodę. **Wzrost temperatury:** Nie naciskaj przycisku „*” bezpośrednio naciśnij przycisk „▲”, aby ustawić wzrost temperatury o 1 stopień, okno wyświetlacza wyświetla ustawianą temperaturę, zwolnij przycisk „▲”, okno wyświetlacza po 1 sekundzie wyświetli zadaną temperaturę, a następnie naciśnij przycisk „▲” na wyświetlaczu temperatura wzrosła o 1 stopień, po przyczynianiu przycisku „▲” dużej niż 1 sekundę nastąpi szybki wzrost temperatury. Po zwolnieniu przycisku temperatura przestanie się zmieniać.

Obniżanie temperatury jest podobne tylko naciskamy przycisk „▼”

Ustawianie hasła

1. **Hasło oryginalne to „000”**, w tym stanie ustawiana jest temperatura stacji lutowniczej. I zmiana temperatury jest dozwolona. Jeśli regulacja temperatury jest ograniczona, wówczas należy zmienić hasło.
2. **Wejście w tryb zmiany hasła:**
 1. Wyłącz przełącznik zasilania. Naciśnij jednocześnie „*”, a następnie włącznik.
 2. Naciśnięcie klawisza „*”, przytrzymaj cały czas, aż wyświetli się poniższy rysunek:

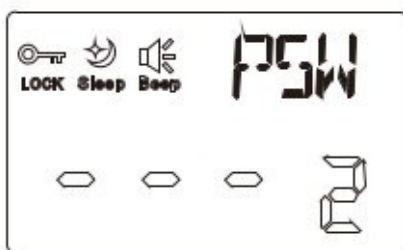


3. **Wprowadź oryginalne hasło:** Naciśnij klawisz “*”, Cyfra z lewej strony będzie migać, co oznacza, że stacja lutownicza weszła w tryb ustawiania hasła, ustaw cyfrę setek, użyj klawisza „▲”, a klawisz „*” zmieni wyświetlaną wartość, ustawienia wartość hasła zmień taką samą metodą jak zmianę wartości temperatury.
4. **Wprowadzono nieprawidłowe hasło.** Jeśli wprowadzisz złe hasło, stacja lutownicza będzie lutować normalnym trybie. Jeśli hasło nie jest równe „000”, to stacja się zablokuje, nie będziesz w stanie lutować.

5. **Wprowadź nowe hasło:** Jeżeli wyświetlacz pokazuje jak poniżej, naciśnij przycisk „*”, stacja lutownicza wejdzie w stan wprowadzenia nowego hasła, naciśnij „▲” i „*”, zmieni wyświetlaną wartość, patrz „zmiana temperatury”. Poniżej rysunek, dolny prawy róg cyfry „1” jako pierwszy wprowadza nowe hasło.
6. **Ponownie wprowadź nowe hasło:** Po wybraniu trzech cyfr naciśnij przycisk „*”, w oknie wyświetlacza



pokaże się poniżej, potwierdzonym teraz, aby wprowadzić nowe hasło, powtórz te same kroki. Poniższy rysunek, dolny prawy róg litery „2”, oznacza ponowne wprowadzenie nowego hasła.



7. Jeśli ostatnie dwa razy wprowadź to samo nowe hasło: Naciśnij przycisk „*”. Nowe hasło zostanie zapisane w pamięci.
8. Jeśli wprowadzono różne hasła: naciśnij przycisk „*”, wprowadź odnowa hasła tak by oba były identyczne.

Tryb uśpienia

Stacja lutownicza ma funkcję automatycznego uśpienia i automatycznego wyłączenia, a niektóre funkcje można wyłączyć lub zmienić np. czas uśpienia w zakresie 10-240 minut. Kiedy czas bez czynności przekroczy ustawiony czas stacja przejdzie w stan uśpienia, zabrzmi brzęczyk i stacja obniży temperaturę do 200 stopni w celu zmniejszenia zużycia energii oraz wydłużenia żywotności grotu stacji lutowniczej. Po przejściu w stan hibernacji stacja po 20 minutach się wyłączy.

1. Ustawianie metody hibernacji w następujący sposób:
 1. Podczas normalnej pracy naciśnij i przytrzymaj przycisk „*” przycisk, aby wejść w stan ustawień parametrów, naciśnij klawisze „▲” i „▼”, wybierz ustawienie czasu uśpienia, jak pokazano poniżej:



2. Naciśnij przycisk „*”, a następnie przyciski „▲” i „▼”, aby ustawić czas automatycznego uśpienia. **Uwaga:** Jeśli tryb uśpienia jest „WYŁ.”, Wyłącz funkcję automatycznego uśpienia.
3. **Trzy sposoby wybudzenia spoczynku:**
 1. Wyłącz i włącz urządzenie
 2. Naciśnij klawisz na panelu
 3. Poruszaj rączką kolby

Po przejściu w stan hibernacji po 20 minutach bezczynności stacja się wyłączy.

Ustawienie alarmu dźwiękowego

Wewnątrz stacji zainstalowany jest brzęczyk do sygnału alarmowego. Gdy temperatura osiągnie ustawioną temperaturę, stacja potwierdzi osiągnięcie temperatury sygnałem lub kiedy stacja przejdzie do stanu uśpienia, przy automatycznym wyłączeniu. Alarm dźwiękowy możemy włączyć lub wyłączyć w zależności od potrzeb

1. Podczas normalnej pracy naciśnij i przytrzymaj "*", aby wejść w stan ustawień parametrów, za pomocą przycisków „▲” i „▼” wybierz ustawienie tonu, jak pokazano na poniższym schemacie:



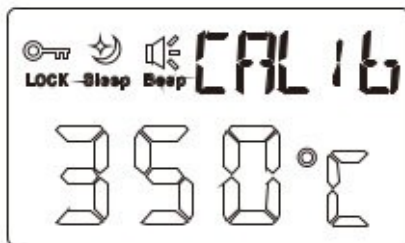
2. Naciśnij „▲” i „▼” przyciski aby włączyć lub wyłączyć dźwięk

Kalibracja temperatury stacji

Kiedy wymieniamy element grzejny, grot lutowniczy należy ponownie skalibrować temperaturę.

Ponowna kalibracja temperatury na przykładzie kalibracji grotów stacji

1. Ustaw temperaturę 350 stopni Celsjusza.
2. Gdy temperatura jest stabilna, mierzac temperaturę przeznaczonym do tego termometrem.
3. Długo naciśnij „*” i przycisk „▼” naciskaj przez ponad 3 sekundy, spowoduje wejście do menu kalibracji, jak pokazano na poniższym rysunku.



4. Wprowadź aktualną temperaturę, a następnie naciśnij przycisk „=”, aby potwierdzić, stacja lutownicza automatycznie skalibruje temperaturę.
5. Jeżeli temperatura nadal odbiega, można powtórzyć proces kalibracji do uzyskania zadowalających parametrów.
6. Kalibracje dokonujemy przy każdorazowym wymianie grotu, elementu grzejnego czy kolby lutowniczej.

Symbole błędów

Gdy stacja lutownicza ma problem, wyświetli różne symbole błędów, jeśli wyświetlane są następujące symbole, zapoznaj się z instrukcją rozwiązywania problemów.

1. **Awaria czujnika temperatury S-E** Jeżeli w czujniku lub obwodzie czujnika wystąpi jakakolwiek awaria, na wyświetlaczu pojawi się znak „S-E”, oznacza to, że zasilanie lutownicy zostanie odcięte.
2. **Awaria grzałki H-E** Jeśli stacja lutownicza nie może utrzymać mocy cieplnej w oknie pojawia się „H-E”, co oznacza, że grzałka jest uszkodzona.

Dobór odpowiedniego rozmiaru grotu

1. Grot dobieramy tak aby miał jak największą powierzchnię styku, to zapewnia najskuteczniejszą transmisję ciepła, zapewnia to wykonanie dobrej jakości spoiny.
2. Przy każdym lutowaniu powinno się dobrać odpowiedni grot.



Konserwacja i użytkowanie grot

1. **Temperatura grot** Wysoka temperatura lutowania może zniszczyć grot. Stosuj najniższą możliwą temperaturę lutowania. Doskonałe właściwości odzysku ciepła zapewniają wydajne i efektywne lutowanie nawet w niskiej temperaturze. Chroni to również elementy lutownicze przed uszkodzeniami termicznymi.
2. **Czyszczenie** Regularnie czyść końcówkę gąbką czyszczącą. Ponieważ tlenki i węgliki z lutowania i topnika mogą tworzyć zanieczyszczenia na grocie. Zanieczyszczenia te mogą powodować wadliwe połączenia lub zmniejszać przewodność cieplną końcówek. W przypadku ciągłego używania lutownicy należy poluzować grot i usunąć wszystkie tlenki przynajmniej raz w tygodniu. Zapobiega to zatarciu i obniżeniu temperatury końcówki.
3. **Uwaga, gdy nie jest używana** Nigdy nie pozostawiaj lutownicy w wysokiej temperaturze przez długi czas, ponieważ powłoka lutownicza grot zostanie pokryta tlenkiem, co może znacznie zmniejszyć przewodność cieplną grot.
4. **Po użyciu** Wytrzyj końcówkę do czysta i pokryj ją świeżym lutem.

Warunki korzystania

Kiedy grot lutownicy jest używany pierwszy raz. Proszę sprawdzić stan rozgrzania grot, poprzez sprawdzenie czy topi spoiwo. Jeżeli spoiwo się topi, końcówkę grot proszę pokryć spoiwem. Następnie proszę o ustawienie właściwej temperatury dla procesu lutowniczego.

Temperatura na grocie nie może być za wysoka. Wysoka temperatura powoduje nadmierne zużycie elementu grzejnego, grot, co może prowadzić do uszkodzenia stacji. Jeżeli to możliwe, temperatura między lutowaniami powinna być obniżana.

Zaleca się regularne czyszczenie grot z zanieczyszczeń za pomocą namoczonej gąbki. Czysty grot jest pozbawiony warstwy tlenków metali. Tlenki metali i inne zanieczyszczenia wpływają na przewodność cieplną, tym samym przy brudnym grocie dla tego samego efektu trzeba znacznie podnieść temperaturę. Nie używaj absorbera dymu, chwytaka elementów, kiedy filtr przepływu powietrza jest zatkany. Regularnie oczyszczaj przewód i filtr z zanieczyszczeń, aby zachować drożność przepływu powietrza.

Specjalne uwagi

Drogi użytkowniku, Kolba grotówka jest wykonana ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Urządzenie wymaga regularnych przeglądów oraz co jakiś czas kalibracji to są normalne czynności dla zachowania możliwości normalnej pracy. Kolby lutownicze mogą mieć zmieniony kolor, to jest normalne, wynika to z sprawdzania prawidłowości pracy urządzenia przed opuszczeniem fabryki.

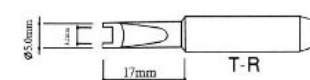
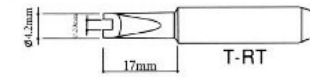
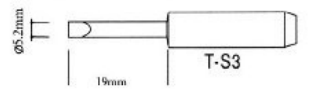
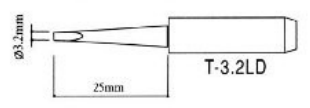
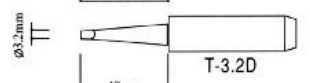
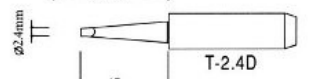
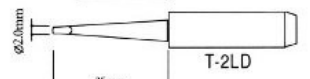
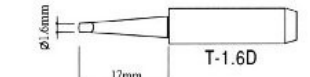
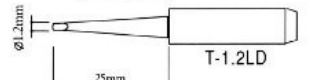
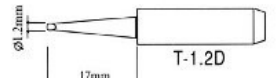
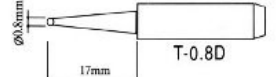
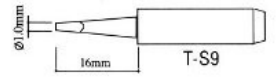
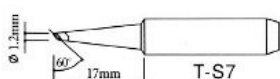
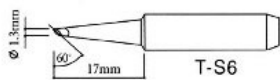
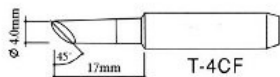
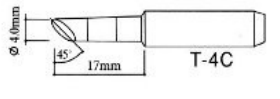
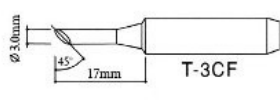
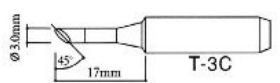
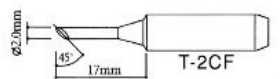
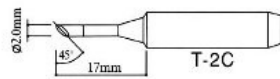
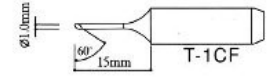
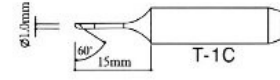
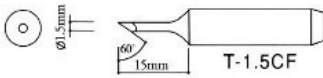
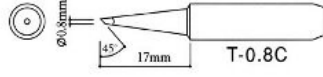
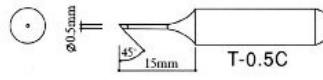
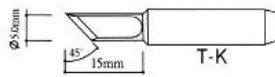
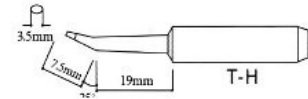
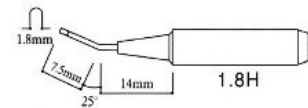
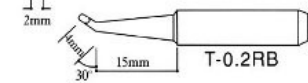
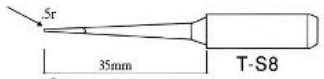
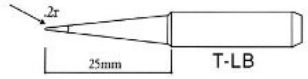
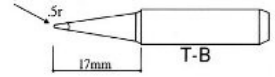
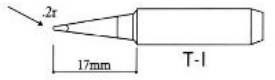
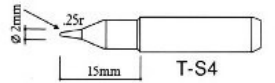
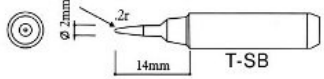
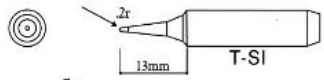
Nakazy i zakazy

Wysoka temperatura może poparzyć ciało człowieka, nie dotykaj rozgrzanych elementów.

Przy pierwszych uruchomieniach kolby mogą wydzielać dym to jest normalne, po dłuższym używaniu to mija.

Przy wymianie elementu grzejnego UWAŻAJ na jego odpowiedni dobór. Sprawdź model, czy przewody mają odpowiednie kolory, uważaj na ich złe podłączenie.

Groty do stacji WEP typ 900M



Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.

**Importer****Hotair Robert Mazurek**

ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent**Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd**

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 51054